



FASER	MAXIMALE TEMPERATUR? UM TROCKEN ZU ARBEITEN (°C)	MAXIMALE TEMPERATUR (°C)	BESTÄNDIGKEIT LAUT KATEGORIEN						BRENNBARKEIT
			VERSCHLEISS	HYDROLYS EBESTÄNDIGKEIT	SÄURE	ALKALI	LÖSUNGSMITTEL	OXYDATIONS MITTEL	
POLYPROPYLEN	90	110	***	***	****	****	**	**	ENTFLAMMBAR
ACRYLHOMOPOLYMER (DOLANIT - RICEM)	125	150	**	***	***	**	***	***	ENTFLAMMBAR
POLYESTER	150	170	****	*	***	**	***	***	ENTFLAMMBAR
META-ARAMIDE FASER (KONEX, NOMEX)	200	220	****	**	**	***	***	*	NICHT ENTFLAMMBAR
PPS (RYTON)	190	200	***	****	***	***	***	*	NICHT ENTFLAMMBAR
CO-POLYAMIDE (P-84)	235	245	***	**	***	**	***	***	NICHT ENTFLAMMBAR
PTFE (TEFLON, RASTEX, TOYOFLON, PROFILEN)	250	260	*	****	****	****	****	****	NICHT ENTFLAMMBAR

**** Ausgezeichnet *** Gut ** Korrekt * Gering

POLYPROPYLEN (Max. 90°C)

Ausgezeichnete Säuresbeständigkeit

ACRYLHOMOPOLYMER (DOLANIT-RICEM) (Max. 125°C)

Gute Säure - Und - Alkalibeständigkeits. Zinksalz empfindlich

POLYÉSTER (Max. 140°C)

Zweckvolle Säuresbeständigkeit. Geringe Alkalibeständigkeit. Umgebungsäure empfindlich.

PPS (RYTON) (Max. 200°C)

Ausgezeichnete Säure - Und - Alkalibeständigkeit. Sauerstoffgehalt empfindlich (Mindestens 15% rpo Volumen), Oxydationsmittel.

META-ARAMIDE (NOMEX-KONEX) (Max. 220°C)

Mässige Säuresbeständigkeit. Gute Alkalibeständigkeit.

CO- POLYAMIDE (P-84) (Max. 260°C)

Gute Säuresbeständigkeit. Mässige Alkalibeständigkeit. Hartssäure - Und - Hochtemperatur empfindlich

PTFE (Max. 260°C)

Ausgezeichnete Säure - Und - Alkalibeständigkeit. Metallalkali - Und - Fluorwasserstoffgas empfindlich.